



SCK szinkronbefogó



Termék



**„Ne félj a változástól
inkább a stagnálástól.”**

(Lao Tse, Kr.e. 570 – 490)

Innováció

Egyedülálló
jellemzők

Az új szinkron befogó generációval a vevők és a piac megnövekedett igényeit elégítjük ki. Kombinált megoldásként az SCK magában egyesíti elődei műszaki jellemzőit és előnyeit a következők szerint:

- **Kombinált megoldás MMS (minimálkenés), IK (belső hűtés), száraz megmunkálás...**

Az új SCK univerzálisan használható, egyformán megfelel az MMS 1 csatorna, a belső hűtés és a hűtőfolyadék nélküli rendszerek követelményeinek.

... egy befogó elegendő

- **Kombinált megoldás kétoldalú hosszállítási lehetőséggel...**

Patrontól függetlenül a hosszállítás két oldalról lehetséges, mind a patron irányából mind pedig az alaptartó irányából - egy kézmozdulat időigényes utánállítások helyett.

... gyakorlatilag egy kézmozdulat

- **Kompakt kialakítás...**

A műszakilag optimalizált SCK folyamatbiztonságot nyújt magas 15.000 1/min üresjárati fordulatszámon is.

... még több biztonság

Tény SCK : Az éltartam garantált növekedése!

A legtöbb felhasználó tapasztalata: az éltartam 100%-os, kivételes esetekben 300%-os növekedése is lehetséges!

Az új SCK befogók általában az MMS 1 csatorna, belső hűtőfolyadék nyomás max. 50 bar kialakítású gépekhez használhatók magas 15.000 1/min üresjárati fordulatszámig.

Nagyobb termelékenység...

Kevesebb szerszámcseré / csökkenő állásidők

... tiszta nyereség



SCK szinkronbefogó





SCK szinkronbefogó



Cél

Több rugalmasság a gyártási programban

A variánsok számának csökkentése: az új SCK megfelel az MMS a belső hűtés és a száraz megmunkálás igényeinek.

Kényelmesen, gyorsan beállítható: Hosszállítás két oldalról lehetséges mind az alaptartó, mind a patron felől.

Miért szinkron befogó?

A szinkronbefogó előnye általában

A menetfúró kopásának illetve a szerszámtörés előfordulásának csökkentésére a gép szinkronizációs hibáinak előfordulása-kor és megbízható menetminőséget biztosítani.

Kopásmentes működés kevesebb szerszámcserét és ezzel egyidejűleg élettartam emelkedést jelent.

Élettartam növelése/ jobb menetminőség/ kevesebb állásidő/ folyamatbiztonság a kisebb törésveszély miatt.

További előnyök

Erősségek, műszaki jellemzők, vevők előnye

Minimális hosszkiegyenlítés

A minimális hosszkiegyenlítés húzás és nyomás irányba (+/- 0,15 mm) valamint a radiális csillapítás kiegyenlíti a kis helyzeteltéréseket és a tényleges előtolás és a menetfúró menetemelkedése közötti eltéréseket. Az élnyomás és ezáltal a menetfúró fogkopása jelentősen csökken.

Biztos magas fordulatszámoknál is 15.000 1/min-ig

A magasabb üresjárású fordulatszámok nagy terhelést jelentenek a befogónak és a szerszámnak is. Az optimalizált kialakításnak köszönhetően (pl. fedett törőgyűrű) ellenállóképes, az SCK problémamentesen kibírja a magas fordulatszámokat is.

Az Elastomere előnye

A beépített Elastomere alaktartó és ellenáll szinte minden hűtő- és kenőanyagoknak. A pontosan meghatározott hosszkiegyenlítés miatt a csillapító elemek rugalmas deformációja kizárt.

Folyamatbiztos befogás ER/ESX vagy BZ patronokkal

A bevált ER/ESX menetfúró patronokkal vagy a Bilz rugalmas BZ menetfúró patronával a beépített hosszállító csavarral, a karcsú kialakítással a szerszámok biztos megfogása garantált.

MMS, belső hűtés és száraz megmunkálás egy kivitelben

A következő műszaki továbbfejlesztés eredményeként megvalósult egy hűtő- és kenőfolyadék hozzáféréstől független befogó, ami a korábbi külön MMS és belső hűtés kialakításokat egy befogóval helyettesíti.

BZ – és ESX patronok, két oldalról állíthatóak

A hossz beállítása mind a patron mind az alaptartó irányából lehetséges.

Élettartam növekedése, folyamatbiztonság hiba- és kopásminimalizálás következtében.

Hosszú élettartam, folyamatbiztonság és biztonság a felhasználónak.

Konstans, értékes forgácsolási tulajdonságok hosszú élettartam mellett.

Folyamatbiztos megfogás magas menetminőséghez.

Rugalmas használhatóság, nem szükséges további beruházás.

Gyorsan és kényelmesen beállítható.



SCK szinkronbefogó



Iparág

A szinkron befogó mindenütt használható ahol menetet szinkronizált előtolású gépen gyártanak.

Gyakran ismételt kérdések

Mi tartozik az SCK befogó szállítási terjedelmébe?

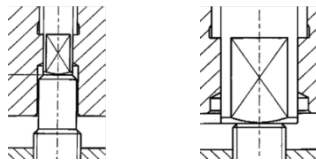
Míg a különböző beállító csavarok és az állításhoz szükséges kulcs a szállítási terjedelembé tartozik, a tömítőtárcsát és a patronot a befogni kívánt menetfúróhoz extra meg kell rendelni.

Szállítási terjedelem

Miért szükséges több beállító csavar?

Az ER / ESX patronok esetében a menetfúró, szárátmerőjétől függően különböző mélységig nyúlik le valamint a négyzetg tetején eltérően esztergált felületek (átmérő / hossz) vannak. A rendszer lehetővé teszi, hogy a különböző menetfúrókat optimálisan lehessen befogni és beállítani.

Állítócsavarok



Mennyi hosszkiegénylítés szükséges?

Elméletileg minimális +/- 0,08 mm hosszkiegénylítés elegendő a szinkronizációs hibák kiegyenlítésére. A gyakorlatban, különösen öregebb gépek esetében bebizonyosodott, hogy a kiegyenlítendő hossz nagyobb (pl. régebbi elektronika vagy gépkopás miatt). A Bilznél megvalósított minimális +/- 0,15 mm húzás és nyomás irányú hosszkiegénylítés végül is minden esetben optimálisnak bizonyult.

Szükséges hosszkiegényítés

Mi az előnye az új hosszállítási lehetőségnek az alap-tartó irányából ?

Az utánállítás ezen módjánál nem szükséges a menetfúrót a méretkorrekcióhoz a patronból újra és újra kivenni, mint a patron felőli beállításnál.

Bővített hosszállítás

Egyszerűbb eljárás:

- A menetfúrót a patronba befogni
- A patron szorítóanyáját kicsit meghúzni
- A szerszámot az állítócsavarral a kívánt kinyúlásra állítani
- A patron szorítóanyáját az előírt nyomatékkal meghúzni

Mikor lép fel magas üresjárési fordulatszám?

A kombinált fúró és menetfúró egységeknél csak egy hajtómű van, ezért minden megmunkálásnál az összes szerszám fog. Az ilyen esetekben a menetfúró tokmányok illetve a szinkron befogó a fúrás alatt akár 15.000 1/min fordulatszámmal is fogni.

Magas üresjárési fordulatszám



SCK szinkronbefogó



Gyakran ismételt kérdések

Patron kialakítások: A BZ patronok előnye?

A BZ patronokkal rövidebb és karcsúbb kialakítást lehet elérni mint az ER/ESX patronokkal. A BZ patronok alakzáró menesztése a házban megakadályozza a BZ patron nem kívánatos megfordulását a befogóban. A karcsúbb BZ patron ezen felül a szűk hozzáférésű, zavaró kontúrokkal nehezített gyártáshoz optimális.

BZ patronok

Termékprogram

Az SCK, a patronok és a tömítőtárcsák megrendelési adatai

Az SCK, a patronok és a tömítőtárcsák megrendelési adatai valamint a műszaki információk egy külön kiadványban vannak, ami hamarosan megjelenik.

Árlista

Vevői információ

Listaár

Jelölés	Cikkszám	Ár / €
HSK-A63		
SCK1-86/HSK-A63-BZ18/1	9175847	399,00
SCK1-95,5/HSK-A63-ESX20/1	9172020	399,00
SCK1-160/HSK-A63-ESX20/1	9175595	830,00 *
SCK2-104/HSK-A63-BZ25/1	9148208	474,00
SCK2-109/HSK-A63-ESX32/1	9172127	489,00
HSK-A100		
SCK1-92,5/HSK-A100-BZ18/1	9176275	489,00
SCK1-102/HSK-A100-ESX20/1	9172097	489,00
SCK2-110/HSK-A100-BZ25/1	9176272	545,00
SCK2-115/HSK-A100-ESX32/1	9175597	530,00
Weldon		
SCK1-73/W25-ESX20/1	9172122	286,00
SCK2-87,5/W25-ESX32/1	9175591	308,00

* Változó ár

Általános rendelési információ

A régi SC/SCN befogók kompatibilitása

Az előző SC/SCN befogók eladása

Néhány SC/SCN befogó raktárkészleten található. Amennyiben ezeket értékesítették, megtörténik az átállítás az új SCK generációra.

Kérem figyelembe venni:

A hossz utánállítás miatt az építési hosszak eltérnek az eddigi SC befogókéktól.

100% kompatibilitás a hosszméretek tekintetében

Az SCK befogók hosszmeretei az EMUGE befogók hoszaival egyezik, azzal csereszabatos.



SCK szinkronbefogó



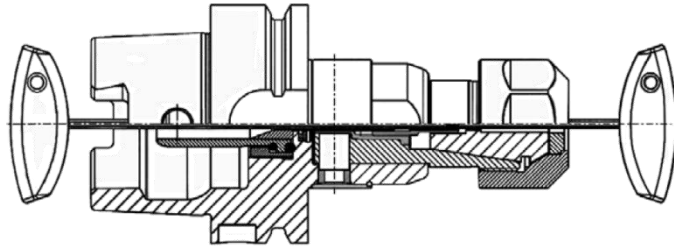


SCK szinkronbefogó



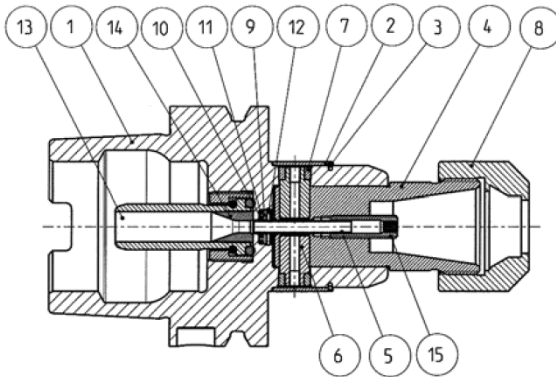
Rajz

Hossz utánállítás



Példa: Pótalkatrészlista

SCK-95,5/HSK-63-
ESX20/1



Jelölés	Cikkszám
SCK-95,5/HSK-63-ESX20/1	9172020

	Db	Megnevezés	Jelölés	Cikkszám
1	1	Alaptartó	SCK101-58/HSK63A	6956207
2	1	Hüvely	SCK108	6956213
3	1	Törőgyűrű	BN106-107	6906885
4	1	Ház	SCK102-ESX20	6956208
5	1	Tömítő cső	SCK107-1	6956212
6	2	Csap	SCK103	6956209
7	2	Gyűrű	SCK101-PU90	6956214
8	1	Szorítóanya	ES20-IC	6931227
9	1	Tömítő tárcsa	SCK104	6956210
10	1	O - gyűrű	OR-3,5 x 1NBR70	6955912
11	1	O - gyűrű	OR-7 x 1NBR70	6919194
12	1	Biztosító gyűrű	DIN472-9 x 0,8	6922918
13	1	Hűtőfolyadék csonk	HSK63-18	6934094
14	1	Fúvóka	BN191-8	9170879
15	1	Állítócsavar készlet	SCK110-BG	9172023



HTCM Ltd.

Hungarian Tool Consulting & Management Ltd.

Magyar Forgácsolástechnikai Tanácsadó és Szolgáltató Kft.

H-9028 Győr, Régi Veszprémi út 10.

Tel.: +36 96 515-250 ; Fax: +36 96 515-259

Internet: www.htcm.hu ; E-mail: ertesites@htcm.hu